



Dueler™ DAF 25-150 GPM



Unité DAF modèle PEWE Dueler™

Systèmes modèles PE & TM

Le **Dueller™ DAF** existe en deux configurations de cuve, acier inoxydable AISI 304 ou polypropylène. Les deux systèmes sont bâtis à partir d'un châssis soudé et de canalisations 304SS/PVC. La série **TM** est un DAF de type ouvert avec fond conique et puits de tranquillisation à vortex pour l'élimination des solides décantables. La série **PE** est une unité à plateaux **Tru Counter-Flo™** au fond plat à vidange automatique.

Dueller™ DAF		
<u>MODÈLE</u>	<u>GPM</u>	<u>DIMENSIONS</u>
TM-25	25	11 x 11 x 6
TM-50	50	13 x 13 x 6
TM-75	75	13 x 18 x 6
TM-100	100	13 x 18 x 8
TM-150	150	13 x 20 x 8
PE-25	25	8 x 9 x 6
PE-50	50	9 x 9 x 6
PE-75	75	9 x 12 x 7
PE-100	100	11 x 12 x 7
PE-150	150	11 x 14 x 7

Tous modèles pour 5000 TSS moy @ 70F.

Qualité et innovation PEWE

La technologie unique, au brevet 8431022, intégrée dans chaque système **Dueller™ DAF** de PEWE maximise l'élimination des solides, minimise le recours à la chimie et la production de boues. Cette conception innovante traite biologiquement, à la fois en amont et en aval, pour éliminer les solides, les graisses et les autres composants insolubles dans un unique système compact. Le **Dueller™ DAF** utilise un système **ParaLam Weir™** un flocculateur à tubes intégré, une aération **ROGUE MAX RGT™**, le panneau automatisé **PEWE Command control** le commande avec précision. Multiple operator interface PLC control languages are available as well.

Les produits et systèmes **PEWE** sont conçus en interne et leur production est soumise à un contrôle de qualité strict. Les services de support sont fournis pour toute la durée de vie du produit.

PEWE est une société innovante de pointe dans le secteur des systèmes de traitement de l'eau industrielle et des eaux usées. **PEWE** propose ses produits dans le monde entier, entre autres aux industries alimentaires, pétrochimiques, pharmaceutiques, métallurgiques, électroniques et aux villes.

Bulles de
20-30
microns



PEWE utilise les pompes à turbine régénératrices **Rogue MAX RGT™**.

Technologie d'aération PEWE

Le coeur de la technologie d'aération des **DAF PEWE** est la pompe **ROGUE MAX RGT™**. Cette turbine régénératrice crée les conditions spécifiques d'une dissolution d'air efficace. Associée au **DAF PEWE**, cette eau super saturée libère des bulles uniformes de 20 à 30 microns dans le système de flottation et fait flotter efficacement les fines particules en suspension.

US Patent No. 8431022

