

# Process Engineered Water Equipment, LLC

## FORMULAIRE INFORMATIONS PROJET

### Informations clients

Société \_\_\_\_\_  
Adresse \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Contact \_\_\_\_\_  
Poste \_\_\_\_\_  
Téléphone \_\_\_\_\_  
Courriel \_\_\_\_\_  
Fax \_\_\_\_\_

### Objectifs

Réutilisation eau  
Réduction eau  
Conformité débit  
Économie surremplissage  
Amélioration système  
Efficacité traitement  
Expansion station

### Informations installation

Type processus \_\_\_\_\_  
Temps de fonctionnement \_\_\_\_\_ par jour \_\_\_\_\_ par semaine \_\_\_\_\_ par an  
Débit  
GPM \_\_\_\_\_ moy. GPM \_\_\_\_\_ maxi.  
GPJ \_\_\_\_\_ moy. GPJ \_\_\_\_\_ maxi.  
Coûts actuels de traitement :  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

### Paramètres eau

|          | Avant traitement | Après traitement | Limite débit |
|----------|------------------|------------------|--------------|
| TSS      | _____            | _____            | _____        |
| BOD      | _____            | _____            | _____        |
| COD      | _____            | _____            | _____        |
| FOG      | _____            | _____            | _____        |
| TDS      | _____            | _____            | _____        |
| pH       | _____            | _____            | _____        |
| Temp. *F | _____            | _____            | _____        |
| TKN      | _____            | _____            | _____        |
| TP       | _____            | _____            | _____        |
| Autres   | _____            | _____            | _____        |

*Process Engineered  
Water Equipment, LLC*

Échantillonnage \_\_\_\_\_ Par \_\_\_\_\_

**Équipement existant**

---

---

---

---

---

**Programme produits chimiques actuel**

---

---

---

---

Coûts : \_\_\_\_\_

**Problèmes traitement**

---

---

---

---

---

---

Par : \_\_\_\_\_

Date : \_\_\_\_\_

**Veillez faxer une copie à P.E.W.E., LLC au numéro 360-735-9347  
Des questions ? Appelez le 360-789-9268**